



“Partenaire des laboratoires
depuis plus de 50 ans”



CHIMIE SYNTHÈSE

Avec notre large gamme Chimie-Synthèse vous pourrez réaliser différentes étapes de votre chimie, la préparation avec ses réacteurs Batch, la chimie de flux, ses agitateurs puis l'évaporation et la concentration des différents composés.



CHROMATOGRAPHIE

La chromatographie est une méthode physico-chimique qui sert à séparer les différentes substances présentes dans un mélange et elle peut être utilisée à des fins analytiques ou bien à des fins préparatives. Dans les deux cas nous avons des solutions, modulaires ou intégrées, à étudier avec vous.



ENVIRONNEMENT

Les mesures analytiques dans le domaine environnemental nécessitent une instrumentation fiable et précise pour garantir et améliorer la qualité de nos eaux, de nos sols et de l'environnement dans lequel nous vivons. SERLABO TECHNOLOGIES avec sa large gamme de produits, d'analyseurs et de préparateurs vous accompagne dans cet objectif.



LIFE SCIENCE

La biotechnologie est un domaine qui recouvre l'ensemble des technologies et applications ayant recours à l'utilisation ou à la modification de matériaux vivants dans un objectif de recherche scientifique pour accroître les connaissances humaines. Nous proposons différentes gammes avec des systèmes permettant la génération de nanoparticules dédiés pour les LNP ou autres.



SPECTROPHOTOMÉTRIE

Que vous travailliez dans le milieu de l'environnement, de la chimie, de la pharmacie ou des biotechnologies, vous avez besoin d'un spectrophotomètre pour analyser ou quantifier une substance donnée. SERLABO vous accompagne pour choisir l'équipement adapté à vos besoins.



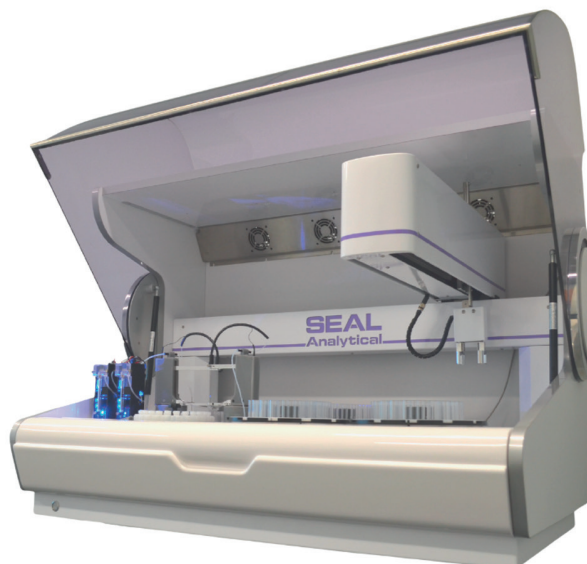
GALÉNIQUE ET DISSOLUTION

Nous proposons une gamme complète de produits allant des instruments de test physique manuels aux systèmes de test analytique entièrement automatisés pour analyser la composition chimique active d'une forme posologique ainsi que son taux de libération.

ENVIRONNEMENT



ANALYSEURS SEQUENTIELS



AQ700

SEQUENTIEL

Après l'AQ300, analyseur séquentiel compact et l'AQ400, sa version plus rapide, SEAL ANALYTICAL lance l'AQ 700, analyseur séquentiel rapide et permettant l'analyse d'un grand nombre d'échantillons sans rechargement. Avec ses capacités maximum :

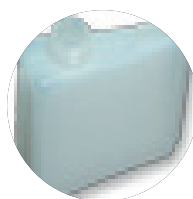
- De lancer jusqu'à 20 chimies simultanément
- De positionner jusqu'à 480 échantillons en analyse
- De réaliser jusqu'à 864 tests

L'AQ700 n'est pas issu du milieu médical et transformé pour le milieu environnemental. Issu du savoir faire en flux continu segmenté, l'AQ700 comme ces prédécesseurs, l'AQ300 et l'AQ400 ont été conçus pour répondre aux attentes des laboratoires environnementaux avec son logiciel totalement adapté.



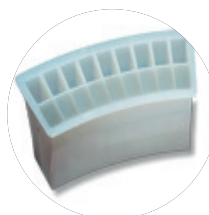
BOBINE DE CADMIUM

Réduction automatisée intégrée de la bobine de cadmium pour la détermination des nitrates/nitrites. La régénération in situ de la bobine est entièrement automatisée via le logiciel.



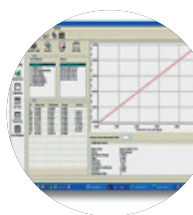
COINS RÉACTIF

Coins réactifs avec refroidissement intégré. Utilisez uniquement 20 ul - 400 ul de réactif par test. Capteur de niveau de réactif intégré - vérifie le volume de réactif. Date d'expiration du réactif suivie via le logiciel.



ANALYSE DISCRÈTE

Puits jetables à faible coût utilisés pour chaque réaction discrète. Le chauffage constant et le temps de réaction programmable garantissent que la réaction est terminée.



LOGICIEL FLEXIBLE

Logiciel hautement flexible - conçu avec l'entrée de l'utilisateur. Système d'assurance qualité des données QCPro™. L'utilisateur spécifie les types de CQ, les limites et les actions correctives en cas d'échec du CQ.

ANALYSEURS SEQUENTIELS



AQ400

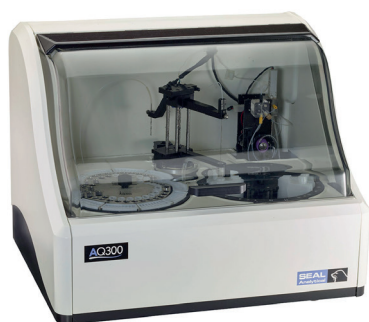
SEQUENTIEL



L' AQ400 est un analyseur qui allie flexibilité, haute capacité (jusqu'à 120 positions pour les échantillons), rapidité et précision pour de nombreuses matrices comme les eaux propres, les eaux usées, les sols... Il vous permettra de réaliser automatiquement la mesure colorimétrique avec sa roue à filtres de 9 positions 350- 880 nm pour des paramètres courants tels que Nitrites, Nitrates, Ammonium, Phosphates... ainsi que de nombreux autres. En complément, l'AQ400 se voit doter de la possibilité d'une position pour mesurer manuellement le contenu d'une cuve standard de spectrophotomètre.

AQ300

SEQUENTIEL



Plus compact et un peu moins rapide que l'AQ400, il en garde malgré tout les mêmes capacités analytiques. L'AQ300 est parfaitement adapté aux analyses environnementales telles que Nitrites, Nitrates, Ammonium, Phosphates... Toutes les mesures se faisant de la même manière dans une cuvette en verre optique, il offre une grande reproductibilité et faibles limites de détection. Ajoutez un système de rinçage exclusif et un design unique afin d'éviter toute contamination croisée, vous atteindrez avec l'AQ300 un très haut degré de qualité de vos résultats.

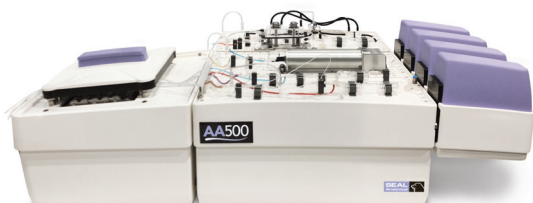
	Eaux Eaux Usées	Eaux de Mer	Sols	Vins Boissons	Bières Malt	Plantes	Tabacs	Agroalimentaire viande	Pharmacie
Ammonium	X	X	X			X		X	
Azote Totale	X	X	X		X	X	X	X	
Cyanures Totaux	X	X	X						
Détergents	X								
Nitrites	X	X	X			X	X	X	
Nitrates	X	X	X			X	X	X	
Phénol	X	X	X						
Phosphates	X	X	X	X		X			
Phosphore Total	X	X	X			X		X	X

LES NORMES

L' ensemble des matériels Environnement respectent quand elles existent les normes européennes et/ou internationales. Vous trouverez une liste non exhaustive de quelques paramètres les plus courants couverts par nos différents appareils et technologies.



ANALYSEURS DE FLUX CONTINU



AUTOANALYSEUR

AA500

L'avenir des analyseurs de flux segmentés est arrivé!

L'AA500 est l'AutoAnalyseur haut de gamme qui intègre les dernières innovations pour offrir à votre laboratoire la liberté d'une automatisation totale tout en atteignant une très haute précision et des niveaux de détection les plus faibles. L'AA500 est l'AutoAnalyseur que vous attendiez: automatisation totale, détection ultra-faible, chimie multitest, débit élevé.



ANALYSE EN FLUX SEQUENTIEL ANALYSEUR SFA

AA100

Elégant, Simple et compact .

L'AA 100 est un analyseur de flux continu compact. Il vous permettra de réaliser les mêmes paramètres que l'AA3 à raison de deux simultanément. Il offre une grande sensibilité avec de larges gammes dynamiques de mesure, ainsi que de faibles limites de détections. L'AA 100 utilise des LED permettant une haute énergie et une longue durée de vie. Son nouveau carrousel est simple et robuste. Pilotable par le logiciel AACE Lite. Nitrite, Azote Total, Nitrate, Phosphore Total, Ammoniaque...



AUTOANALYSEUR

QuAAtro39

Analyseur Haut Débit et Haute Performance.

Le QuAAtro est un analyseur de micro flux continu segmenté. Plus rapide que le macro flux, il vous permettra de réaliser les mêmes paramètres avec une plus faible consommation de réactifs et à une cadence supérieure. Sa conception compacte vous permettra de réaliser sur un espace réduit, jusqu'à 4 paramètres simultanément sur une même console avec la possibilité de combiner les consoles. Le QuAAtro a été conçu pour vous rendre l'analyse la plus simple possible : démarrage automatique, suivi des séries et arrêt automatique.

PRÉPARATEURS D'ÉCHANTILLONS



MINILAB BOD ANALYZER

L'analyseur de Minilab offre une configuration rapide, une robotique de précision, une flexibilité et une fiabilité réelles pour l'analyse automatisée de la DBO. Avec une configuration logicielle rationalisée, les utilisateurs de Minilab profiteront d'une plateforme reproduisant les différentes étapes de la préparation et de l'analyse d'échantillons. Le Minilab automatisera complètement votre méthode normée DBO5 ou DBO7 en utilisant la robotique de précision. Les différentes tailles du Minilab permettront de s'adapter aux besoins analytiques du laboratoire. De nombreuses options sont possibles :

- Ouverture/fermeture automatique des flacons
- Mesure et ajustement du pH
- Indentation par code barre
- Dilutions, Ajout d'ATU
- Dispense automatique de l'échantillon
- Homogénéisation par ULTRA TURRAX
- Purge à l'Air
- Conductivité
- ...

MiniLab ML Series

*Platforms from 600 mm
to 4000 mm wide*

Bigger capacity.

*Multiple platforms
working together*

More automation.

*Multiple robotic arms
on a single platform*



La plateforme robotisée MINILAB outre la mesure de DBO vous permettra également de réaliser d'autres paramètres physico-chimiques sur vos échantillons comme : l'**alcalinité**, le **pH**, la **conductivité**, la **turbidité**, la **dureté**, la **DCO** ou encore la **couleur (avec filtration de l'échantillon)**. Nous pouvons réaliser la plateforme selon votre besoin.

ANALYSEURS ELEMENTAIRES



ANALYSEURS CHNS-O EMA 502

- L'analyseur élémentaire CHNS-O EMA 502 permet de déterminer les cinq éléments : carbone (C), d'hydrogène (H), d'azote (N), de soufre (S) et de l'oxygène (O) avec un simple changement de configuration pour l'Oxygène et cela dans divers secteurs industriels tels que la pharmacie, les sciences de la vie, la chimie organique, la pétrochimie et l'énergie, l'environnement, l'agriculture et l'alimentaire.
- L'analyseur EMA 502 permet de déterminer la structure d'un composé inconnu et d'évaluer la pureté et la composition chimique des substances solides, liquides, volatiles et visqueuses.
- L'analyseur EMA 502 permet d'effectuer facilement les analyses à l'aide d'un seul instrument dédié, tout-en-un, combustion et pyrolyse et de suivre le déroulement de l'analyse en temps réel avec le graphique des pics détectés par le TCD.
- L'EMA 502 est une solution précise et fiable (La limite de détection LOD est la plus basse de sa catégorie)
- En raison de son haut niveau d'automatisation, de son logiciel intuitif et de son faible niveau sonore, l'EMA 502 est particulièrement agréable à utiliser.



ANALYSEURS CN 802 (CARBONE/AZOTE)

- L'analyseur élémentaire CN 802 (Carbone/ Azote) permet de déterminer les quantités de carbone (C) et d'azote (N) en seulement 5 minutes et en toute autonomie.
- L'analyseur CN802 est conçu pour répondre aux diverses matrices : solides, liquides, volatiles et visqueuses et diverses applications : Carbone total - TC; Carbone organique et inorganique (après acidification) - COT, CIT
- Azote total - TN; Rapport carbone/azote - Rapport CN
- Le CN 802 est un analyseur sûr qui ne nécessite pas l'utilisation de produits chimiques agressifs ou d'étapes d'analyses complexes.
- La limite de détection de l'azote LOD est la plus basse de sa catégorie et permet une lecture de quantités minimales jusqu'à 0,001 mgN avec de l'hélium comme gaz vecteur (0,01 mgN avec de l'argon).



ANALYSEURS NDA 702 (AZOTE/PROTEINE)

- L'analyseur élémentaire NDA 702 (Azote/Protéine) permet de déterminer, par la méthode Dumas, les quantités d'azote (N)/protéines en seulement 3-4 minutes et en toute autonomie.
- L'analyseur NDA 702 est entièrement automatique géré par le logiciel DUMASoft™ et permet de choisir entre l'hélium et l'argon comme gaz vecteurs.
- L'échantillonneur automatique électronique VELP a une capacité totale de 117 échantillons.
- La limite de détection LOD est la plus basse de sa catégorie et permet une lecture de quantités minimales d'azote jusqu'à 0,001 mgN avec de l'hélium comme gaz vecteur (0,01 mgN avec de l'argon).

SYSTÈME DE MINÉRALISATEURS KJELDAHL



AUTOMATIQUE/SÉRIE DKL

- L'unité de digestion automatique Kjeldahl VELP Scientifica™ offre une excellente homogénéité, précision et exactitude de la température. Il est fournie avec un élévateur automatique et un bouchon d'aspiration automatique.
- Il s'agit d'un ensemble complet qui comprend des tubes à essai, un rack d'échantillons et un bac de récupération.
- Entièrement automatique.
- Conception compacte à faible encombrement
- Bloc chauffant en aluminium avec une conductivité inégalée pour une réponse rapide jusqu'à 450°C.
- Maintien de la température avec une précision de $\pm 0,5$ °C
- Écran LCD simple et lumineux pour une compréhension immédiate
- Bibliothèque de 54 programmes (30 pré-installés + 24 personnalisables)
- Conforme aux normes de bonnes pratiques de laboratoire.
- Choix de modèles pour différentes charges de travail :
 - DKL 8 (8 positions avec tubes de 250 ml, Ø 42 mm)
 - DKL 12 (12 positions avec tubes de 250/400 ml, Ø 42 mm)
 - DKL 20 (20 positions avec tubes de 250/400 ml, Ø 42 mm)
 - DKL 42/26 (42 positions avec tubes de 100 ml, Ø 26 mm)
- Un extracteur et condenseur des fumées peuvent être ajoutés à la gamme DKL afin de réaliser la minéralisation en toute sécurité. (couplage avec le neutralisateur de vapeurs KS 1000).

SEMI AUTOMATIQUE / SERIE DK



- L'unité de digestion semi-automatique Kjeldahl VELP Scientifica™ garantit la précision et la répétabilité.
- Conception compacte à faible encombrement.
- Excellente homogénéité thermique.
- Bloc chauffant en aluminium capable d'atteindre 450 °C.
- Maintien de la température avec une précision de $\pm 0,5$ °C.
- Disponible dans les configurations suivantes (de 6 à 42 positions).
 - DK 6/48 (6 positions avec tubes de 300 ml, Ø 48 mm)
 - DK 8 (8 positions avec tubes de 250 ml, Ø 42 mm)
 - DK 18/26 (18 positions avec tubes de 250/400 ml, Ø 42 mm; 26 positions avec tubes de 100 ml, Ø 26 mm)
 - DK 20 (20 positions avec tubes de 250/400 ml, Ø 42 mm)
 - DKL42/26 (42 positions avec tubes de 100 ml, Ø 26 mm)
- Sécurité maximale pour votre laboratoire (couplage avec le neutralisateur de vapeurs KS 1000)
- L'instrument est utilisé à l'aide de 4 touches pour naviguer dans les options de menu et programmer les digestions de manière simple et rapide.
- Grâce à l'affichage graphique intuitif, il est possible de configurer jusqu'à 20 méthodes avec 4 rampes de température.
- La série DK est une unité de digestion polyvalente et adaptée aux applications N/Protéines Kjeldahl et à la demande chimique en oxygène (la DCO) dans l'industrie environnementale.

NEUTRALISATEUR DE VAPEURS KS 1000



- Afin d'éliminer les gaz et fumées dangereux et nocifs générés pendant le processus de digestion, chaque digesteur doit être combiné avec le Scrubber KS1000.
- Neutralise efficacement les gaz corrosifs et toxiques en 2 étapes : dilution puis neutralisation.
- Un filtre à charbon actif peut être utilisé pour absorber les odeurs produites lors de la minéralisation oxydative
- 4 niveaux de puissance d'aspiration réglables, selon les besoins.
- Haute résistance, Pas de connexion à l'eau.
- Lavage des gaz à haute efficacité pour une sécurité renforcée.
- Conception compacte pour une optimisation de l'espace.
- Aucun raccordement à l'eau du robinet.
- Accès facile à tous les composants => nettoyage et entretien facile.

SYSTEMES DE DISTILLATION KJELDAHL SÉRIE UDK



UDK 169

- Automatic addition of NaOH - H₂O - H₃BO₃
- Automatic integrated colorimetric titration
- AutoKjel Autosampler

UDK 159

- Automatic addition of NaOH - H₂O - H₃BO₃
- Automatic integrated colorimetric titration



UDK 149

- Automatic addition of NaOH - H₂O - H₃BO₃
- Connection for external potentiometric titration



UDK 129

- Automatic Addition of NaOH
- Manual titration



UDK 139

- Automatic Addition of NaOH - H₂O -
- Manual titration

- Les unités de distillation de la série UDK sont conçues pour répondre aux diverses matrices et applications, conformément aux normes internationales : Azote Kjeldahl TKN, protéines, azote ammoniacal, azote nitrique (Devarda), phénols, TVBN et acides volatils, cyanures et contenu en alcool.
- Cinq modèles UDK différents sont disponibles avec différents niveaux d'automatisation, du simple distillateur manuel, l'UDK 129, au totalement automatisé l'UDK 169 avec possibilité d'Autoasampler de 24 positions de 250 ml ou 21 de 400 ml.
- Les gammes UDK 159 et 169 offrent la mesure par titration colorimétrique intégrée et automatique.
- La gamme UDK 149 est compatible pour une connexion à un potentiomètre.
- Les gammes UDK 129 et 139 permettent la mesure par titration manuelle.
- Réduction du contact avec les produits chimiques pour une sécurité maximale de l'opérateur.
- Limite de détection (LOD) de 0,015 mg N et une limite de quantification (LOQ) de 0,04 mg N
- Le condenseur en titane garantit une température du distillat toujours inférieure à la valeur seuil (35 °C), sans pertes d'azote.
- L'UDK 169 offre la possibilité exclusive de se connecter via Wi-Fi ou LAN à la plateforme cloud innovante VELP Ermes, la solution Smart Lab qui vous permet de réduire les opérations de routine grâce à la surveillance en temps réel des analyses Kjeldahl, n'importe où et à tout moment.

INSTRUMENTS ANALYTIQUES

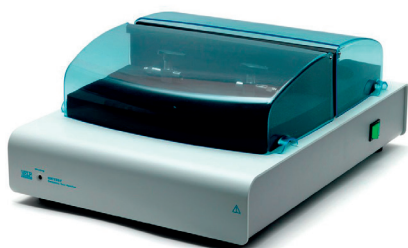


EXTRACTEURS DE SOLVANTS SER158-SER148

Les gammes SER158 et SER148 sont un ensemble d'extracteurs de solvants automatiques et semi-automatiques de 3 ou 6 postes pour une détermination qualitative et quantitative des matières extractibles selon la méthode Randall...

une extraction 5 fois plus rapide que la méthode SOXHLET.

Conforme aux normes AOAC,ISO,EPA,APHA et UNI, ces extracteurs s'adaptent à de nombreuses applications telles que :
matières grasses, détergents, sols, produits pharmaceutiques, produits plastiques...



TESTEUR D'OXYDABILITÉ

L'oxydation des lipides est un processus qui se produit assez lentement.

Le réacteur OXITEST accélère l'oxydation des lipides.

Il permet de vérifier :

- la qualité des matières premières
- l'impact d'un packaging
- les durées de stockage
- l'optimisation d'une formulation
- le développement d'un produit
- l'optimisation d'un process
- le vieillissement des produits



ANALYSEUR DE FIBRES

Le FIWE automatise les processus de digestion, rinçage et filtration garantissant la consistance pour la fibre selon les méthodes WEENDE et VAN SOEST (NDF, ADF et ADL).

Le FIWE permet une détermination précise et reproductible des fibres pour qualifier les produits dans l'industrie de l'alimentation animale.



AGITATION, DBO ET RESPIROMÈTRES



DBO ET RESPIROMÈTRES

Le capteur RESPIROMETRIQUE VELP est un capteur de mesure conçu pour effectuer de multiples tests de respiration et de dégradation en plus de la DBO !

L'ensemble de capteurs de DBO VELP est une solution innovante, sans mercure et extrêmement fiable pour l'analyse de la DBO (demande biochimique en oxygène).

- Mesure sur des échelles de 90, 250, 600, et 999 de DBO
- Des valeurs plus élevées peuvent être mesurées en diluant l'échantillon
- Les modèles avec stations d'agitation offrent une qualité d'agitation VELP
- Large gamme d'applications : il convient à l'analyse de la dégradation aérobie et anaérobie.
- Transmission des données sans fils du capteur RESPIROMETRIQUE vers la DataBox™.
- La DataBox™ est livrée avec un module Wi-Fi intégré pour transmettre les données des capteurs à la plateforme cloud VELP ERMES.



CHAUFFAGE ET AGITATION SÉCURISÉS

- Des solutions robustes, fiables et précises conçues pour répondre aux divers défis des laboratoires.
- Plaques chauffantes faciles à utiliser, adaptées à tous les besoins de laboratoires, grâce à différents types de surfaces et à des multiples formes et tailles de plaques.
- Différents niveaux de vitesse d'agitation, jusqu'à 1500 tr/min
- Performances de chauffage constantes : homogénéité de la température et transfert thermique optimal (jusqu'à 310°C).
- Possibilité de connection avec le VTF, Pt100 et Pt1000.
- Les modèles numériques sont équipés du système d'avertissement « Hot Plate ».
- Votre premier choix pour décomposer les substances organiques et inorganiques.
- Garantie jusqu'à 3 ans.

VORTEX

Les mélangeurs Vortex sont la solution idéale pour les analyses qui nécessitent de mélanger des substances dans des tubes à essai de n'importe quelle forme ou taille.

- Positions multiples ou simples.
- Régulation de vitesse jusqu'à 3000 tr/min.
- Extrêmement stable grâce à la base en alliage de zinc.
- Modes de fonctionnement tactile, tactile/continu, IR/continu.
- Profil compact pour gagner de la place au laboratoire.
- Conçu pour la plus longue durée de vie et couvert par une garantie jusqu'à 3 ans.



AGITATEURS

- Positions simples et multiples avec contrôle analogique ou numérique de la vitesse.
- Volumes d'agitation de 250 ml à 50 L.
- Différents niveaux de vitesse d'agitation, jusqu'à 1500 tr/min.
- Longue durée de vie et protection maximale.
- Options de minuterie et d'inversion automatique.
- Pas de surchauffe : même après plusieurs jours de travail.
- Garantie jusqu'à 3 ans.



AGITATEURS A HÉLICES

- Les agitateurs à hélice Velp sont parfaitement conçus pour une agitation puissante afin d'obtenir des résultats de mélange optimaux même pour des applications difficiles.
- Agitation, mélange, dégazage, émulsification, suspension et toute application sur paillasse d'une viscosité moyenne/élevée et volumes généralement élevés.
- Secteurs de la chimie, de la pharmacie, de la cosmétique, des polymères, de la biologie, de l'analyse et de la recherche environnementales.
- Versions numériques et analogiques.
- Couple jusqu'à 200 Ncm.
- Viscosité jusqu'à 100 000 mPa*s.
- Moteurs robustes capables de remuer jusqu'à 100 L.
- Contrôle électrique de la vitesse jusqu'à 2000 tr/min.
- Résistance chimique optimale et manipulation améliorée.
- Garantie jusqu'à 3 ans.



SPE - SOLID PHASE EXTRACTION

Spark
HOLLANDA



SPE SPARK

MODULES SPARK DU CHRONECT SYMBIOSYS

Un système CHRONECT Symbiosys se constitue de différents modules :

Un passeur CTC prenant en charge les échantillons à injecter
Un module ACE (Automatic Cartridge Exchanger) prenant en charge la préparation SPE des cartouches.

Il est soit simple cartouche ou double cartouche en fonction de la configuration. Un module HPD (High Pressure Dispenser) permettant de charger l'échantillon et les différents éluants ou réactifs. Une pompe haute pression SPH 1299 permettant l'injection en HPLC ou UHPLC.

Une large variété de cartouches SPE existe en fonction des composés recherchés.



CHRONECT

La gamme offre les avantages d'une SPE online afin d'accroître les performances en réduisant le temps de développement des méthodes.

Doté d'un passeur CTC pour les échantillons, il permet de réaliser de manière totalement automatique. Grâce à sa flexibilité, il est possible de lancer différentes méthodes et échantillons en même temps, avec la possibilité également de réaliser une double SPE. Piloté par le logiciel CHRONOS, il permet de réaliser des injections directes ou après SPE dans de nombreux types de LC. CHRONOS est compatible avec de nombreux logiciels de LC ou LC-MS.



LES HOTTES

Les hottes à flux laminaire LABCONCO sont disponibles soit un flux laminaire horizontal, soit un flux laminaire vertical. Tous deux fournissent un environnement filtré HEPA qui protège les échantillons de la contamination atmosphérique.

La large gamme de hottes disposent de nombreuses possibilités pour s'adapter à l'environnement de votre laboratoire :

- Possibilité d'installation sur paillasse ou sur un support, avec ou sans armoire de rangement. Pour les plus grandes, il est possible de réaliser une installation au sol.
- L'extraction de l'air de la hotte peut se faire par raccordement à une évacuation externe ou être filtrer via des filtres intégrés.
- Avec des dimensions pouvant aller de 1,2 m à 2,4 m et une hauteur maximum de 2,5 m, nous adaptons la hotte aux possibilités de votre laboratoire.
- En fonction des modèles, l'ouverture des panneaux peut de faire soit verticalement soit horizontalement.
- De nombreux accessoires complètent la hotte pour être conforme à vos attentes : contrôleur de débit d'air, évier, arrivée d'air ou de gaz, prise électriques...

LYOPHILISATEURS



LES LYOPHILISATEURS

Les lyophilisateurs FreeZone LABCONCO ont été conçus pour répondre aux besoins de lyophilisation des laboratoires de recherche mais également pour les laboratoires d'usines pilotes. Tous les modèles comprennent :

- un grand écran tactile couleur (pas besoin de PC pour piloter).
- le système d'exploitation Lyo-Works™ qui permet d'afficher en temps réel la température du collecteur, le niveau de vide. Le logiciel est communicant via Internet et permet la récupération de l'ensemble des données de la lyophilisation pour un traitement externe.
- En option : la détection du point final du processus End-Zone™. End-Zone alerte les utilisateurs lorsqu'un échantillon a atteint la siccité.

La large gamme FreeZone se décline selon votre besoin :

- De 2,5 à 18 litres pour la collecte des liquides
- La choix de la température des pièges : - 50°C , -84°C ou -105°C en fonction des liquides à collecter.
- Divers systèmes de présentations pour s'adapter aux différents types d'échantillons.
- Possibilités pour certains appareils de la gamme de pré-congélation et de fermeture automatiques de via.
- Possibilité d'installation sur paillasse ou sur chariot à roulettes.

CONCENTRATEURS



LES CONCENTRATEURS SOUS VIDE CENTRIVAP POUR PAILLASSE

Les concentrateurs sous vide CentriVap pour pailleasse sont conçus pour concentrer rapidement plusieurs petits échantillons en utilisant la force centrifuge, le vide et la chaleur. usqu'à 148 échantillons peuvent être traités en même temps. La taille des échantillons varie de quelques microlitres à 25 millilitres.

VERSIONS SPÉCIFIQUES :



VERSION ADN

Les CentriVap sont conçus pour accélérer l'évaporation des solvants des échantillons d'ADN ainsi que d'autres très petits échantillons. L'armoire compacte de table contient le concentrateur, le rotor d'ADN, la pompe à vide à membrane, deux pièges en verre et tous les tuyaux de connexion.



VERSION REFRIGERE

Le CentriVap est conçu pour concentrer rapidement divers petits échantillons sensibles à la chaleur, tels que des échantillons d'ARN et de protéines, en utilisant la force centrifuge, le vide et une température contrôlée. Ce concentrateur unique combine un système de refroidissement qui refroidit jusqu'à -4 °C et un chauffage qui chauffe jusqu'à 100 °C pour atteindre les températures souhaitées par l'utilisateur.



VERSION RESISTANT ACIDE

Grâce à la force centrifuge, au vide et à la chaleur contrôlée, le CentriVap concentre rapidement divers petits échantillons contenant des produits chimiques tels que 0,1 à 1 % de TFA, d'acide chlorhydrique, d'acide acétique, d'acide bromhydrique, d'hydroxyde d'ammonium et d'hydroxyde de sodium. Les composants du circuit de vapeur sont fabriqués en matériaux résistants à la corrosion pour une longue durée de vie.



Le Centrivap peut être complété par un piège à froid chargé recueillir le liquide évaporé, protégeant la pompe à vide, les accessoires et l'environnement du laboratoire des effets corrosifs des vapeurs et des fumées émises par les échantillons.

EVAPORATEURS

LABCONCO



ÉVAPORATEURS SECS RAPIDVAP VERTEX

En utilisant la chaleur sèche et l'application d'azote, l'évaporateur RapidVap Vertex accélère l'évaporation de jusqu'à 50 échantillons en même temps. Un panneau tactile pratique permet de programmer facilement la durée et la température. Jusqu'à dix programmes différents peuvent être stockés dans le microprocesseur pour une uniformité du protocole. Contrairement aux réchauffeurs à bain d'eau, le réchauffeur à bloc sec nécessite moins d'entretien, n'a pas besoin d'eau distillée ou d'additifs et n'ajoute aucune source potentielle de contamination.

L'évaporateur RapidVap Vertex est idéal pour la préparation d'échantillons dans une grande variété d'applications telles que la découverte de médicaments, l'analyse clinique, les tests environnementaux, l'agrochimie et le traitement des preuves médico-légales.

La construction de qualité et les performances fiables sont couvertes par une garantie d'un an.



SYSTÈMES D'ÉVAPORATION À SEC RAPIDVAP N2

Les systèmes d'évaporation N2 RapidVap offrent une alternative plus efficace et automatique aux évaporateurs Kuderna-Danovs et aux évaporateurs rotatifs. Ils peuvent s'utiliser avec une large gamme de produits chimiques agressifs. Dans les systèmes RapidVap N2, un flux d'azote ou de gaz sec est dirigé vers le bas sur la surface de l'échantillon. L'application d'azote réduit la pression partielle directement sur le liquide pour accélérer l'évaporation et aider à éliminer le solvant au fur et à mesure de son évaporation. L'azote peut être programmé pour 2, 4, 6 ou les 8 emplacements de tubes. Le mouvement vortex et la chaleur sèche peuvent également être appliqués pour accélérer encore le traitement.

Le bloc peut contenir jusqu'à huit grands échantillons de 450 millilitres chacun, ce qui le rend efficace pour les tests environnementaux et de déchets. Un bloc d'accessoires d'une capacité de huit tubes de 170 ml adaptés à l'extraction en phase solide est également disponible.

Dans nombre de ces applications, les échantillons ne doivent pas être séchés. La conception unique du bloc et du tube Cool-Zone réduit considérablement le taux d'évaporation une fois que le point final du processus est atteint. Le tube Cool-Zone isole les échantillons et permet au chercheur de disposer d'un temps suffisant avant le séchage des échantillons pour effectuer les procédures de retrait des échantillons ou d'échange de solvants. Les alarmes qui signalent lorsque le point de fin de processus programmé est atteint et lorsque le RapidVap détecte que le processus est sur le point de se terminer permettent un fonctionnement sans surveillance.



SYSTÈMES D'ÉVAPORATION À SEC RAPIDVAP N2/48

Les systèmes d'évaporation RapidVap N2/48 utilisent l'application d'azote, le vortex et la chaleur pour accélérer l'évaporation d'un maximum de 48 petits échantillons ou de huit échantillons de 450 millilitres à la fois. Un courant d'azote ou de gaz sec est dirigé vers le bas sur la surface de l'échantillon. L'application d'azote réduit la pression partielle directement sur le liquide pour accélérer l'évaporation et aider à éliminer le solvant au fur et à mesure de son évaporation. Ces systèmes peuvent être utilisés pour préparer des échantillons pour des applications telles que le développement et le métabolisme des médicaments, la recherche biologique, la chimie combinatoire, les tests environnementaux, la médecine légale et la toxicologie.

Il y a huit groupes de six luminaires chacun. L'azote peut être fourni à 2, 4, 6 ou 8 groupes à la fois, de sorte que l'azote est conservé lorsqu'une charge complète n'est pas nécessaire. Le mouvement vortex contrôlé par microprocesseur augmente la surface pour accélérer l'évaporation tout en mélangeant continuellement l'échantillon pour maximiser la récupération. Utilisant une méthode de chauffage par bloc sec, les systèmes RapidVap N2/48 offrent une alternative plus fiable aux bains-marie, qui nécessitent beaucoup d'entretien et sont sujets à la contamination.



SYSTÈMES D'ÉVAPORATION À SEC SOUS VIDE RAPIDVAP

Les systèmes d'évaporation sous vide RapidVap sont idéaux pour la préparation d'échantillons dans de nombreuses applications, notamment la découverte de médicaments, l'agrochimie, les tests mycologiques et l'analyse environnementale. Ces systèmes utilisent le vide ainsi que la chaleur et le mouvement de vortex pour accélérer l'évaporation et offrir une alternative aux méthodes traditionnelles d'évaporation par centrifugation. Ces systèmes peuvent être utilisés avec une large gamme de produits chimiques agressifs.

Un système de chauffage par blocs secs fournit la chaleur. Contrairement aux bains d'eau, ce système n'ajoute aucune source possible de contamination et ne nécessite aucun entretien.

Les systèmes d'évaporation sous vide RapidVap prennent en charge douze blocs différents d'échantillons interchangeables contenant des volumes d'échantillons allant de quelques millilitres à 450 millilitres. Il est possible de charger jusqu'à 110 tubes de 12 ou 13 mm chacun à la fois. Des blocs supplémentaires supportent différents types de tubes, notamment des tubes de centrifugation coniques et des tubes à scintillation.



SERLABO TECHNOLOGIES

1914 ROUTE D'AVIGNON
84320 ENTRAIGUES SUR LA SORGUE

Tél : 04 09 23 77 20

Fax : 04 90 23 77 30

Email : info@serlabo.fr

Site Web : www.serlabo.fr

